

STEELGRIT



Steelgrit wordt gemaakt door het breken van de ronde korrel. Door verschillende thermische behandelingen verkrijgt men drie klassen hardheid, waardoor steelgrit voor uiteenlopende toepassingsgebieden ingezet kan worden. De hardheid GH blijft in het bedrijfsmengsel hoekig (geschikt om te reinigen, oppervlakte-finish), bij de hardheid GL worden de hoeken in het bedrijfsmengsel afgerond (geschikt om van oxidatie te ontdoen, opruwen van oppervlakken voor coating) en bij de hardheid GP wordt de korrel afgerond. (geschikt voor werkzaamheden om van oxidatie te ontdoen)

TOEPASSINGSGEBIEDEN

- Meermalig straalmiddel
- Ontroesten
- Ontlakken
- Opruwen

STRAALSYSTEMEN

- Drukstraalinstallaties (GH)
- Werpstraalinstallaties (GL, GP)

Typische fysieke eigenschappen	
Hardheid GP	40 - 53 HRC (390 - 550 HV)
Hardheid GL	54 - 60 HRC (570 - 720 HV)
Hardheid GH	>61 HRC (>740 HV)
Korrelvorm	kantig
Smeltpunt	ca. 1535°C
Dichtheid	ca. 7,0 g/cm ³
Stortgewicht (afhankelijk van afmeting)	ca. 4,0 - 4,6 g/cm ³
Microstructuur	martensitisch

Gemiddelde chemische analyse	
C	0,80 - 1,20 %
Si	0,40 - 1,50 %
Mn	0,35 - 1,20 %
S	max. 0,05 %
P	max. 0,05 %
Fe	Rest

Verpakking
25 kg zakken op pallet per 1 t
1 t los in de big bag

Leverbare afmetingen	
	Nominale korrel (mm)
G 12	1,7 - 2,4
G 14	1,4 - 2,0
G 16	1,0 - 1,7
G 18	0,7 - 1,4
G 25	0,4 - 1,2
G 40	0,3 - 1,0
G 50	0,2 - 0,7
G 80	0,1 - 0,4
G 120	0,1 - 0,3

Afwijkende maten en mix zijn op aanvraag leverbaar

